

FOG 1600 FT™

Der FOG 1600 FT verfügt über ein raffiniert designtes Leitungssystem mit elektronisch gesteuerten elektromechanischen Ventilen. Er erzeugt klar definierte Stöße ohne überschüssigen Nebel und stellt sicher, dass nur der reinste und trockenste Nebel produziert wird.



Das Leitungssystem reinigt sich automatisch selbst und sorgt so für eine längere Lebensdauer der Heizeinheit. Ein Sensor, der elektronisch das Flüssigkeitslevel misst, stoppt automatisch bei niedrigem Flüssigkeitsstand, um den maximalen Schutz der leisen Hochleistungspumpe und der Gussheizeinheit aus 100% Aluminium zu gewährleisten. Der FOG 1600 FT ist die ideale Lösung für Produktionen, bei denen intensive Effekte benötigt werden. Er ist mit seinen speziellen Flight Cases zudem optimal auf das Touring- und Rentalgeschäft abgestimmt.

Technische Spezifikation

Beschreibung

- Netzstrom: AC 230 V/AC 240 V, 50Hz oder optional AC 100 V/AC 120 V, 60 Hz
- Heizeinheit: 1500 W
- Leistungsaufnahme: 1500 W
- Leistung: 566 Kubikmeter/min (20,000 cu.ft./min)
- Erste Heizlaufzeit: 10 min
- Flüssigkeitsverbrauch: 120 ml/min
- Behälterkapazität: 6 Liter
- Anzeige bei niedrigem Flüssigkeitsstand: blaue LED
- Gewicht: 14,5 kg (32.0 lbs)
- Maße (in mm): L 561 x B 278 x H 186
- Steuerung: Timer, Menge
- Drahtlose CRMX™-Technologie von Lumen Radio (optional)
- Flüssigkeit: Standard Nebel / Performance Nebel / Premium Nebel